

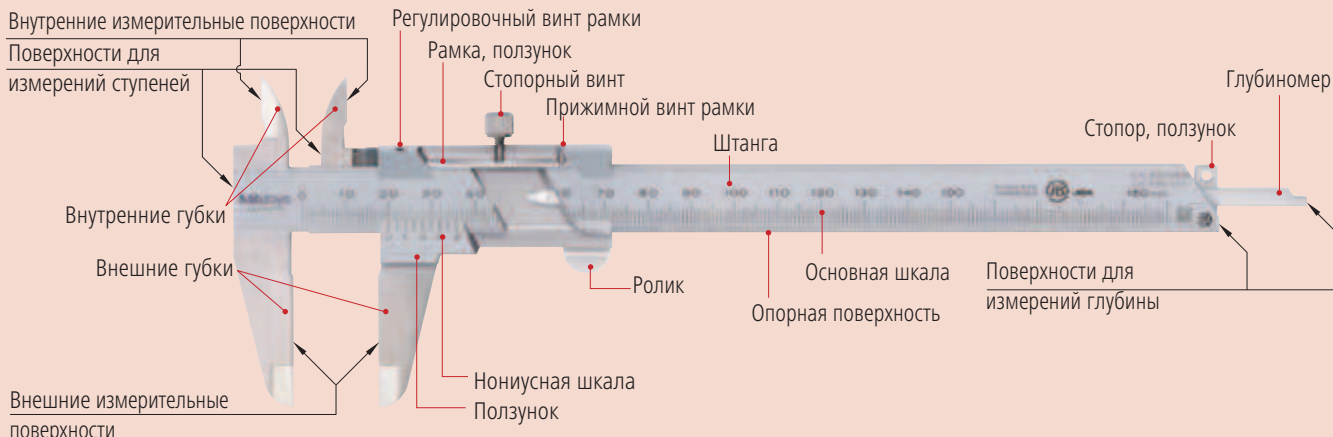
Краткое руководство по высокоточным измерительным приборам



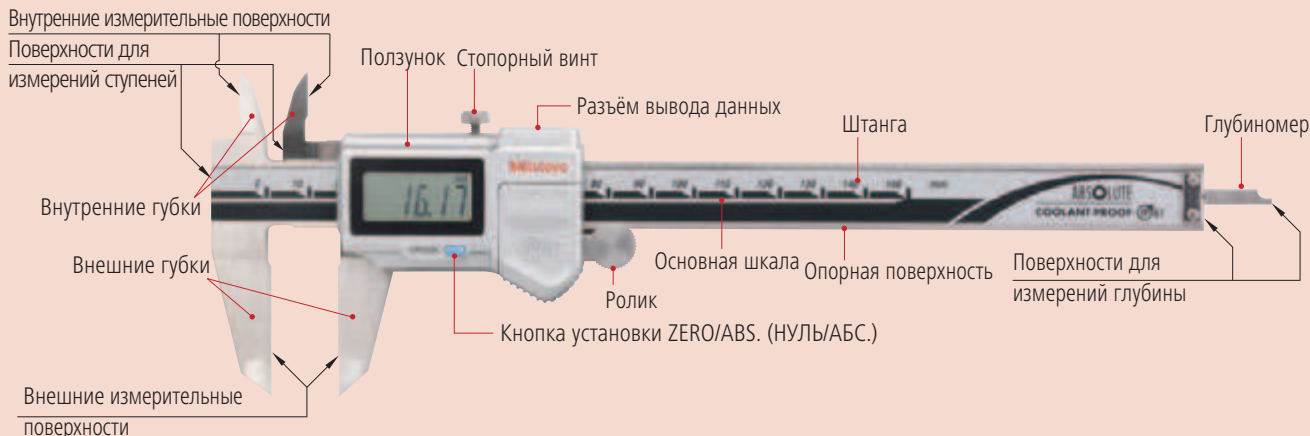
Штангенциркули

■ Номенклатура

Нониусный штангенциркуль



Штангенциркуль Absolute Digimatic



■ Считывание показаний шкалы

Нониусный штангенциркуль



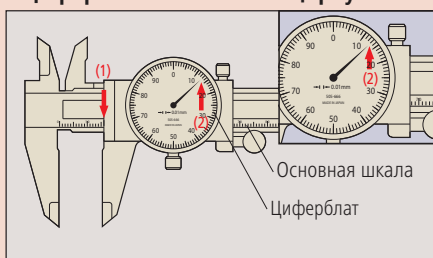
Цена деления 0.05 мм

(1) Показания основной шкалы 4.00 мм

(2) Показания нониусной шкалы 0.75 мм

Результат 4.75 мм

Циферблатный штангенциркуль



Цена деления 0.05 мм

(1) Показания основной шкалы 16 мм

(2) Показания циферблата 0.13 мм

Результат 16.13 мм

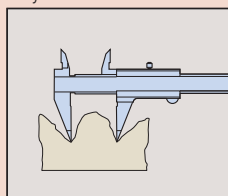
Замечание: Слева вверху, 0.75мм (2) следует считать в положении, когда линия градуировки основной шкалы совпадает с линией градуировки нониусной шкалы.

■ Примеры измерений



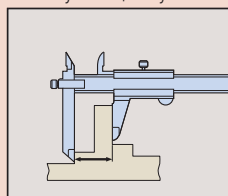
■ Специализированные штангенциркули

С губками точечного типа



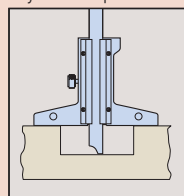
Для измерения неровных поверхностей

С выступающей губкой



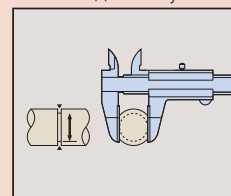
Для измерения ступенчатых поверхностей

Глубиномер



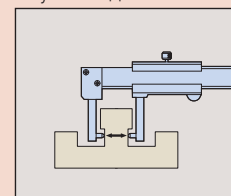
Для измерений глубины

С ножевидными губками



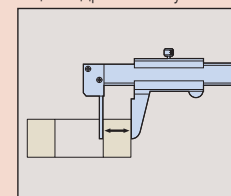
Для измерения диаметра узких канавок

С губками для пазов



Для внешних измерений, например, толщины шейки выточки

С цилиндрической губкой



Для измерения толщины труб