

# Комплект измерительного блока и блока индикации лазерного микрометра

Серия 544

LSM-902/6900 является высокоточной, бесконтактной измерительной системой, которая использует высокоскоростной сканирующий лазерный луч для точного измерения деталей. Она идеальна для измерения объектов, которые невозможно или затруднительно измерять традиционными инструментами, таких как электронные компоненты или мягкие материалы, которые могут деформироваться при механическом контакте.

- Подходит для измерения калибров.
- Широкий диапазон измерения от  $\varnothing 0,1$  мм до  $\varnothing 25$  мм.
- Обеспечивает сверхвысокую точность при линейности  $\pm 0,5$  мкм на всем диапазоне измерений и  $\pm(0,3+0,1\Delta D)$  мкм в узком диапазоне.
- Очень высокая повторяемость  $\pm 0,05$  мкм.



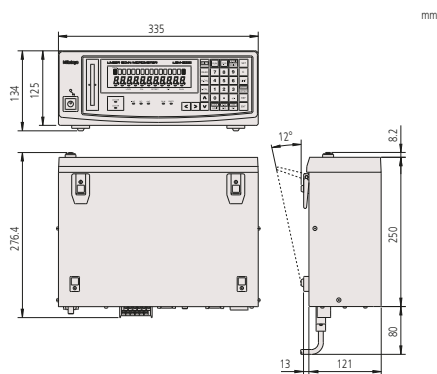
Блок индикации LSM-6900



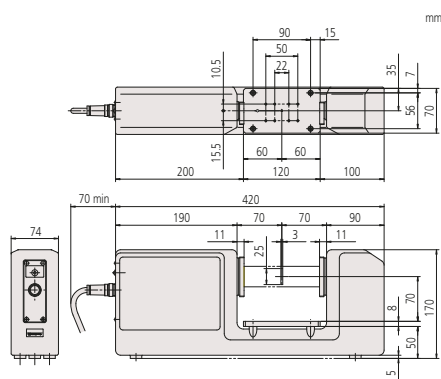
Измерительный блок LSM-902

## Метрические

№	Диапазон изм-й [мм]	Разрешение (выбираемое)
544-495D	0,1-25	0,01-10 мкм



Блок индикации LSM-6900



Измерительный блок LSM-902

Функции	Серия 544
Оценка ПР/±HE	●
OFFSET	●
Многопредельная оценка	●
Измерение образца	●
Статистическая калькуляция	●
Вывод данных	●
Установка нуля	●
Предустановка	●
Оценка группы	●
Отображение положения детали	●
Двухизмерительная калибровка	●
Прозрачное измерение объекта	●
Автоматическое измерение	●
Двухблочное измерение (дополнит.)	●
Устранение аномальных данных	●

## Спецификация

Линейность при 20 °С *1	Полный диапазон: $\pm 0,5$ мкм Уменьшенный диапазон: $\pm(0,3+0,1\Delta D)$ мкм
Погрешность позиционирования *2	$\pm 0,5$ мкм
Повторяемость ( $\pm 2\sigma$ )	$\pm 0,05$ мкм
Область измерения	3 x 25 мм
Длина волны лазера	650 нм, видимая
Частота сканирования	800 скан/с
Скорость сканирования	56м/с
Применимые лазерные стандарты	IEC
Главный дисплей	16-ти-значный, флуоресцентная трубка
Интерфейсные блоки оснащены	RS-232C, аналоговый вход и выход, вход для педали
Источник питания	100 - 240В AC, 40 Вт, 50/60Гц

## Оptionальные аксессуары

№	Описание
02AGD180	Набор калибров ( $\varnothing 1-25$ мм)
02AGD270	Зажимное приспособление
02AGD280	Регулируемая установка детали

\*1 В центре измерительной области

\*2 Потенциальная погрешность, связанная с изменением положения детали в области измерения

$\Delta D$  = Разница в диаметре между эталоном и деталью.

