

Микрометр нониусный для измерения листового металла

Серия 118

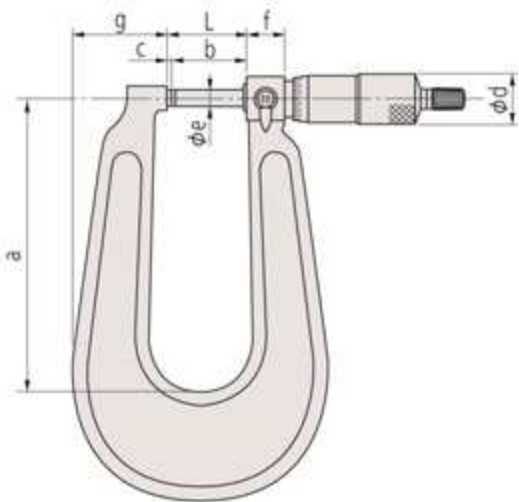
Эти микрометры имеют углублённую скобу для измерения толщины листового материала.



118-102

Метрические

№	Диапазон изм-й [мм]	Пятка/Наконечник	Погрешность [мкм]	L [мм]	a [мм]	b [мм]	c [мм]	d [мм]	e [мм]	f [мм]	g [мм]	Масса [г]
118-101	0-25	A	±4	30,3	110	27,5	2,8	18	6,35	14,5	39	445
118-102	0-25	A	±4	30,3	160	27,5	2,8	18	6,35	14,5	48	740
118-103	0-25	A	±5	38,5	330	35	3,5	21	8	28	84	2650
118-110	25-50	A	±4	55,3	165	27,5	2,5	18	6,35	14,5	45	820
118-114	0-25	B	±4	30,3	160	27,5	2,8	18	6,35	14,5	48	740
118-118	0-25	C	±4	30,3	160	27,5	2,8	18	6,35	14,5	48	740
118-126	25-50	C	±4	55,3	165	27,5	2,5	18	6,35	14,5	48	820



Спецификация

Погрешность	См. перечень технических характеристик
Цена деления	0,01 мм
Шкала	Барaban и стeбeль с матовым хромым покрытием, ø18 мм или ø21 мм
Плоскостность	0,6 мкм для моделей с вылетом 110, 160, 165 мм 1 мкм для моделей с вылетом 300 мм
Параллельность	3 мкм
Измерительные поверхности	С твердосплавными наконечниками, доведённые
Микрометрический винт	Со стопором микровинта, вылет скобы до 150 мм : ø6,35 мм вылет скобы до 300 мм : ø8 мм, шаг 0,5 мм
Измерительное усилие	3-8 Н
Комплектация	Коробка, ключ, установочная мера (от 25 мм и более)



Тип А

Плоская-плоская



Тип В

Сферическая-плоская



Тип С

Сферическая-сферическая