

КИМ CRYSTA-APEX S1200

Спецификация

Шкала	Высокоточный линейный кодировщик
Разрешение	0,1 мкм
$E_{0,MPE}^{(1)}$	$(2,3+0,4L/100)$ мкм ⁽²⁾ L = измеренная длина [мм]
$P_{FTU,MPE}$	2 мкм
MPE_{TNP}	2,8 мкм
Направляющая система	Пневматические подшипники на каждой оси
Скорость привода	520 мм/с

⁽¹⁾ По ISO 10360-2:2010, при использовании датчика SP25M, модуля SM25-1, щупа Ø4x50 мм.

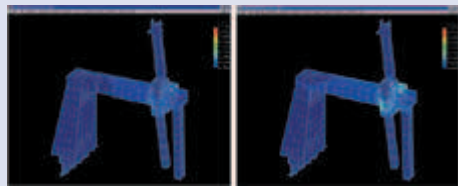
⁽²⁾ Диапазон температур гарантированной точности измерений : 16°C - 26°C.



Система термокомпенсации
(температурные датчики)

Точность КИМ указана для следующих условий окружающей среды*:

Температурный диапазон		18°C - 22°C	16°C - 26°C
Изменение температуры	за час	1.0 K	1.0 K
	за 24 часа	2.0 K	5.0 K
Температурный градиент	вертикальный	1.0 K/м	1.0 K/м
	горизонтальный	1.0 K/м	1.0 K/м



Конструкция оптимизирована при помощи метода конечных элементов и анализа методом нормальных волн



Mitutoyo предлагает Вам более 600 видов щупов плюс специализированное оборудование для различных измерительных задач - обратитесь к разделу ручных инструментов за подробной информацией.



См. брошюру CRYSTA-Apex S

Серия 191 - стандартная КИМ с ЧПУ

КИМ серии CRYSTA-APEX S являются высокопроизводительными, привлекательными по цене машинами, спроектированными и сконструированными в соответствии с богатым опытом компании Mitutoyo в технологиях КИМ с ЧПУ.

Они предлагают Вам следующие преимущества:

- Лёгкие материалы и инновационная структура машины предоставляют высокую стабильность перемещений, точность и доступность.
- Функция температурной компенсации (от 16°C до 26°C) позволяет Вам проводить точные измерения даже в цеху.
- Технологии совместимости с видео- и сканирующими головками предоставят Вам возможности гибких и эффективных измерений.



CRYSTA-Apex S 122010

Модели CRYSTA-Apex S:

№	Модель	Диапазон [мм]	Возможная нагрузка [кг]	Высота детали [мм]	Масса, [кг]
191-392	121210	1200 x 1200 x 1000	2000	1200	4050
191-394	122010	1200 x 2000 x 1000	2500	1200	6150
191-396	123010	1200 x 3000 x 1000	3000	1200	9110