

КИМ LEGEX

Спецификация

Скорость привода	200 мм/с
3D ускорение	981 мм/с ²
Разрешение	0,01 мкм

Точность КИМ указана для следующих условий окружающей среды*:

Температурный диапазон		20°C ± 2°C
Изменение температуры	за час	0.5 K
	за 24 часа	1.0 K
Температурный градиент	вертикальный	1.0 K/м
	горизонтальный	1.0 K/м



Калибровка КИМ с использованием стеклянного калибра с коэффициентом термального расширения, фактически, равным нулю



Mitutoyo предлагает Вам более 600 видов щупов плюс специализированное оборудование для различных измерительных задач - обратитесь к разделу ручных инструментов за подробной информацией.

Серия 356 - сверхвысокоточная КИМ с ЧПУ премиум класса

Машины серии LEGEX являются наиболее точными координатными измерительными машинами с ЧПУ, которые предоставляют безграничную точность.

Серия LEGEX предлагает Вам следующие преимущества:

- Строгий анализ всех факторов, влияющих на погрешность и исключение или минимизирование их влияния обеспечивают непревзойденную точность измерений в 0,35 мкм.
- Ультрапрецизионные стеклянные шкалы с наименьшим коэффициентом температурного расширения в $0,01 \times 10^{-6}/K$ используются на каждой оси.
- Фиксированная портальная конструкция и высокоточные воздушные подшипники на направляющих повышенной жесткости, дают Вам превосходную стабильность движения и максимальную точность измерения геометрии.
- Вы можете использовать широкую номенклатуру измерительных датчиков, включая контактные датчики, лазерные сканеры и оптические датчики.



LEGEX 774

Модели LEGEX:

№	Модель	Диапазон [мм]	$E_{0,MPE}^{(1)}$	$R_{FTU,MPE}$ [мкм]	MPE_{TNR} [мкм]	Возможная нагрузка [кг]	Высота детали [мм]	Масса, [кг]
356-373-5	574	510 x 710 x 455	(0,35+0,1L/100) мкм	0,45	1,4	200	706	3900
356-353	774	710 x 710 x 455	(0,35+0,1L/100) мкм	0,45	1,4	500	696	5000
356-357	776	710 x 710 x 605	(0,35+0,1L/100) мкм	0,45	1,4	500	862	5100
356-363	9106	910 x 1010 x 605	(0,35+0,1L/100) мкм	0,45	1,4	800	856	6500
356-343	12128	1210 x 1210 x 810	(0,6+0,15L/100) мкм	0,6	1,8	1000	1056	10500

⁽¹⁾ В соответствии с ISO 10360:2010 при использовании головки MPP-310Q. L= измеренная длина [мм].