

ВИМ M-NanoCoord

Спецификация

Главный блок	Конструкция С направляющими в плоскости XY Метод направления Гидростатический пневматический подшипник Шкалы Лазерные шкалы holoscale с малым коэффициентом теплового расширения
Видеоблок	- Программируемая моторизованная револьверная головка (PPT) - 4-секционная кольцевая подсветка (PRL) - Высокочувствительная цифровая мегапиксельная CCD-камера
Заводские опции	- Датчики UMAP Переключающий датчик с микрощупом (Обратитесь к странице UMAP за подробностями) UMAP 101 $\varnothing 15 \text{ мкм}$; L=0,2 мм UMAP 103 $\varnothing 30 \text{ мкм}$; L=2 мм UMAP 107 $\varnothing 70 \text{ мкм}$; L=5 мм UMAP 110 $\varnothing 100 \text{ мкм}$; L=10 мм UMAP 130 $\varnothing 300 \text{ мкм}$; L=16 мм - Датчик LNP "Long-range Nano Probe" Датчик для измерения микроформ



LNP Щуп : Нанощуп длинного диапазона

LNP позволяет измерять мелкие элементы на деталях, например, светонаправляющие пластины, используя алмазный щуп с радиусом наконечника 2 мкм (опция).

LNP позволяет проводить измерения сканированием круто наклонных поверхностей $\pm 80^\circ$ и поточечные измерения $\pm 90^\circ$ с помощью контактного сканирующего щупа вибрационного типа со сверхмалым измерительным усилием (мин. измерительное усилие : 10 мкН).

Эта недавно разработанная измерительная 3D машина с ЧПУ имеет ультравысокое разрешение для обеспечения прецизионных перемещений, тем самым дает Вам непревзойденную точность измерений в диапазоне нанометра.

ВИМ M-NanoCoord обладает следующими преимуществами:

- Линейки Laser HoloScales с разрешением в один нанометр и практически нулевым коэффициентом теплового расширения обеспечивают крайне точные измерения (0,2+0,1L/100) мм.
- Жесткий мост, подвижная конструкция стола и высокоточные воздушные подшипники еще больше улучшают точность измерений.
- Особенно подходит для деталей очень малых размеров, таких, как микроэлектромеханические системы, интегральные микросхемы, прецизионные компоненты, асферические линзы.
- Каждая модель серии M-NanoCoord имеет новый разработанный ультравысокоточный элемент с видеодатчиком в стандартной комплектации.
- Может быть оборудован щуповыми системами (заводская опция).

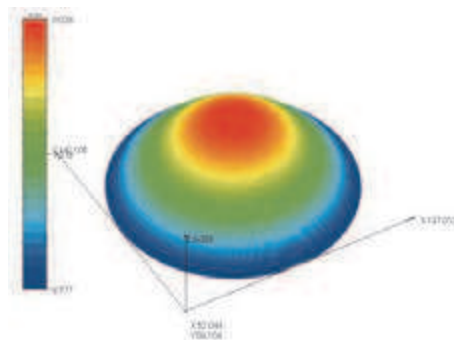


M-NanoCoord

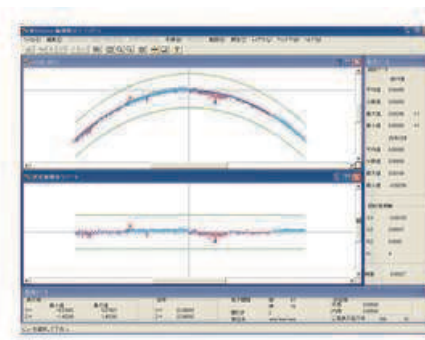
№	Разрешение [нм]	Диапазон (оси X-, Y-, Z-) при видеоизмерении	Погрешность ⁽¹⁾
M-NanoCoord	1	200 x 200 x 100 мм	$E_{1(x,y)} = (0,2+0,1L/100) \text{ мкм}$

⁽¹⁾ Согласно методам проверки компании MitutoyoL = измеряемая длина (мм)

Пример измерений, сделанных при помощи M-NanoCoord-LNP



Результат измерения асферической линзы



Анализ асферической линзы посредством сравнения сечений