

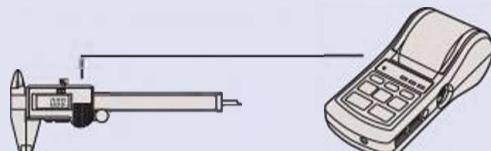
Пример структуры системы управления данными

Система сбора и анализа результатов измерения с различных измерительных инструментов для контроля качества

Реализация. Шаг 1

Сбор результатов измерений

Никаких записей от руки



Данные измерения можно легко распечатать. Данные можно вывести на компьютер для статистических расчётов.

Измерительные
DP-1VR

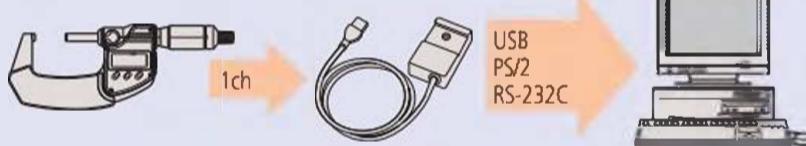
Передача данных на компьютер

Подключение кабеля USB-ITN



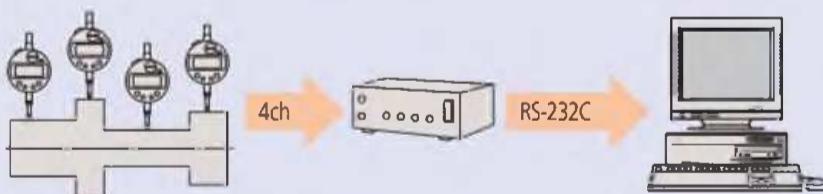
Серия USB Input

Линейка из трёх моделей с различными выходами IT-012U/IT-005D/IT-007R



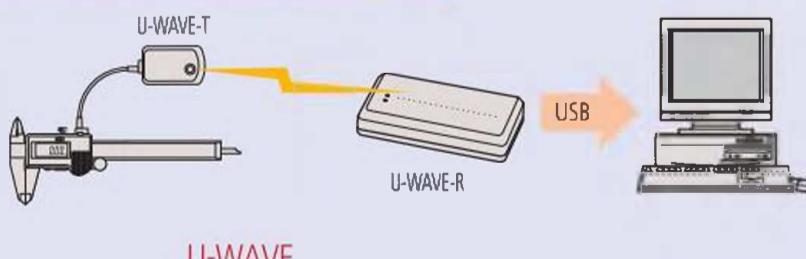
Серия Input Tool

Подключение к разъёму RS-232C ПК с 4 каналами и секвенсером



Мультиплексор MUX-10F

Беспроводной интерфейс

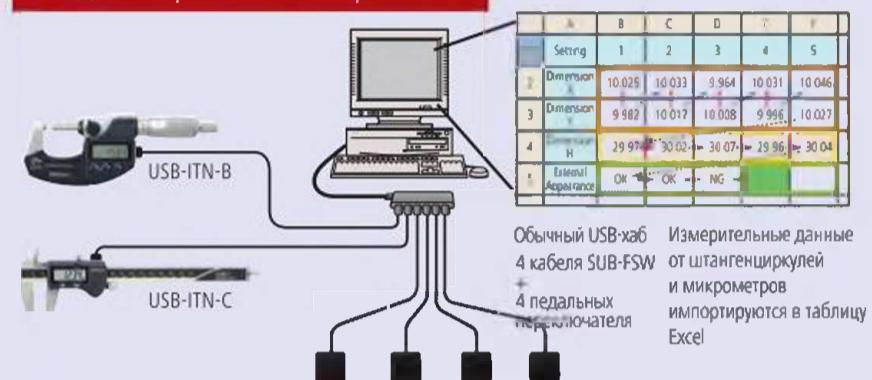


U-WAVE

Реализация. Шаг 2

Программное обеспечение для контроля качества

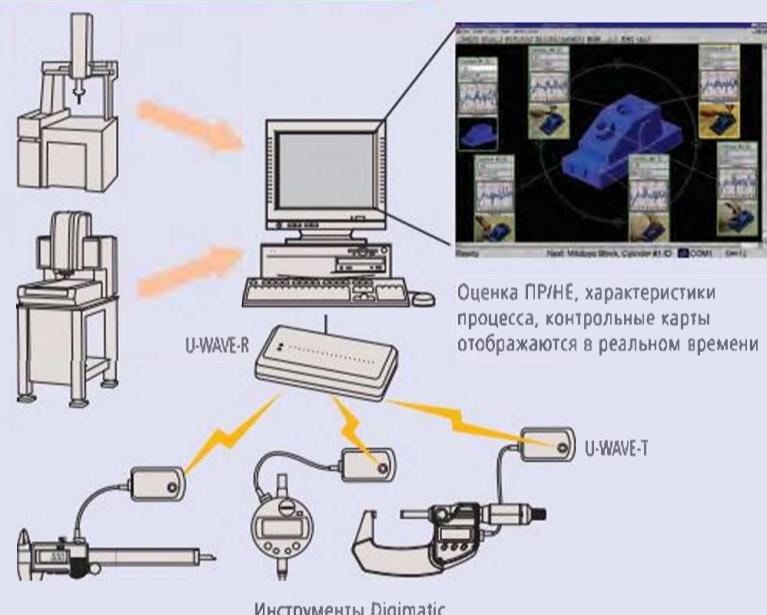
Создание протокола измерений



Обычный USB-хаб
4 кабеля SUB-FSW
4 педальных переключателя
Измерительные данные
от штангенциркулей
и микрометров
импортируются в таблицу
Excel

USB-ITPAK

Статистическое управление процессами



Оценка ПР/НЕ, характеристики
процесса, контрольные карты
отображаются в реальном времени

MeasurLink