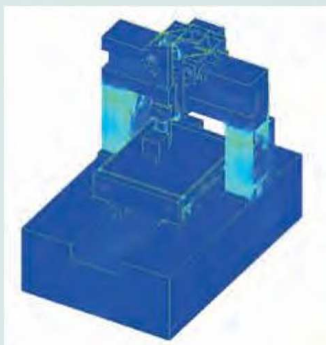


ВИМ Quick Vision серии ULTRA

Дополнительные технические характеристики

Заводская опция - Следящий автофокус (TAF)
См. страницу с дополнительными принадлежностями для Quick Vision

Дополнительные объективы См. страницу с описанием объективов для Quick Score / Quick Vision



Используя метод анализа FEM (Finite Element Method) конструкции основания, определяются расположение ребер жесткости и лучей для Ultra Quick Vision для обеспечения оптимальной жесткости.



Ультраточные линейки производятся в лаборатории на глубине 11 метров под землей



Кристаллизованные стеклянные измерительные линейки сверхвысокой точности с практически нулевым тепловым расширением. "Ultra Quick Vision" оснащена кристаллизованными стеклянными линейками с разрешением в 0.01 мкм и коэффициентом линейного расширения $0.08 \times 10^{-6}/K$. Это практически нулевое тепловое расширение означает, что "Ultra Quick Vision" может свести к минимуму погрешность за счет тепловых изменений.



См. брошюру по Quick Vision

Серия 363

Эта видеоизмерительная машина с ЧПУ имеет ультравысокую точность.

ВИМ Quick Vision ULTRA обладает следующими преимуществами:

- Увеличенная осевая прямолинейность с помощью использования линейной системы на основе точного воздушного подшипника.
- Шкалы высокого разрешения (0,01 мкм), изготовленные на высокоточном станке, расположенном на 11 м под землей, которые используются на всех осях.
- Шкалы изготовлены из стекла и имеют практически нулевой коэффициент термического расширения, чтобы минимизировать колебания точности при изменении температуры.
- Метод конечных элементов был использован для создания базовой структуры для достижения оптимального соотношения жесткости/вес с превосходной геометрической стабильностью на основе осевой прямолинейности/перпендикулярности при изменении температуры.
- Точность соответствует стандарту ISO 10360-7.
- Возможность оценки 3D топографии с опцией PFF.



Quick Vision ULTRA 404 PRO

Тип	Quick Vision ULTRA 404 PRO
№	363-518SY
Модель	QV-U404P1N-D
Диапазон (X x Y x Z) при видеоизмерении	400 x 400 x 200 мм
Погрешность ⁽¹⁾	$E_{1(x,y)} = (0,25+0,1L/100)$ мкм $E_{1(z)} = (1,5+0,2L/100)$ мкм $E_{2(xy)} = (0,5+0,2L/100)$ мкм L = измеряемая единица (мм)
Разрешение мкм	0,01
Система изменения увеличения	Программируемая моторизованная револьверная головка (PPT) 1X ; 2X ; 6X
Размеры (Ш x Г x В) ⁽²⁾ , мм	1172 x 1735 x 1910
Камера CCD	Высокочувствительная CCD черно-белая камера
Макс. скорость перемещения (по осям X-, Y-, Z-)	150 мм/с
Подсветка	Галогенная (Холодный свет) - Контурная - Коаксиальная - 4-секционная PRL (PRL : см. раздел QV-ELF)
Макс. нагрузка на стол [кг]	40
Размер предметного стекла [мм]	493 x 551
Масса ⁽²⁾ , кг	2150

⁽¹⁾ Согласно методу контроля Mitutoyo

⁽²⁾ Включая машинный стэнд