

ВИМ M-NanoCoord

Спецификация

Главный блок	Конструкция С направляющими в плоскости XY
	Метод направления Гидростатический пневматический подшипник
	Шкалы Лазерные шкалы holoscale с малым коэффициентом теплового расширения
Видеоблок	- Программируемая моторизованная револьверная головка (PPT) - 4-секционная кольцевая подсветка (PRL) - Высокочувствительная цифровая мегапиксельная CCD-камера
Заводские опции	- Датчики UMAP Переключающий датчик с микрошупом (Обратитесь к странице UMAP за подробностями)
	<p>UMAP 101 ø15 мкм ; L=0,2 мм</p> <p>UMAP 103 ø30 мкм ; L=2 мм</p> <p>UMAP 107 ø70 мкм ; L=5 мм</p> <p>UMAP 110 ø100 мкм ; L=10 мм</p> <p>UMAP 130 ø300 мкм ; L=16 мм</p> <p>- Датчик LNP "Long-range Nano Probe" Датчик для измерения микроформ</p>



LNP Щуп : Наношуп длинного диапазона

LNP позволяет измерять мелкие элементы на деталях, например, светонаправляющие пластины, используя алмазный щуп с радиусом наконечника 2 мкм (опция).

LNP позволяет проводить измерения сканированием круто наклонных поверхностей ±80° и поточечные измерения ±90° с помощью контактного сканирующего щупа вибрационного типа со сверхмалым измерительным усилием (мин. измерительное усилие : 10 мкН).

Эта недавно разработанная измерительная 3D машина с ЧПУ имеет ультравысокое разрешение для обеспечения прецизионных перемещений, тем самым дает Вам непревзойденную точность измерений в нанометровом диапазоне.

ВИМ M-NanoCoord обладает следующими преимуществами:

- Линейки Laser Holoscales с разрешением в один нанометр и практически нулевым коэффициентом теплового расширения обеспечивают крайне точные измерения (0,2+0,1L/100) мкм.
- Жесткий мост, подвижная конструкция стола и высокоточные воздушные подшипники еще больше улучшают точность измерений.
- Особенно подходит для деталей очень малых размеров, таких, как микроэлектромеханические системы, интегральные микросхемы, прецизионные компоненты, асферические линзы.
- Каждая модель серии M-NanoCoord имеет новый разработанный ультравысокоточный элемент с видеодатчиком в стандартной комплектации.
- Может быть оборудован щуповыми системами (заводская опция).

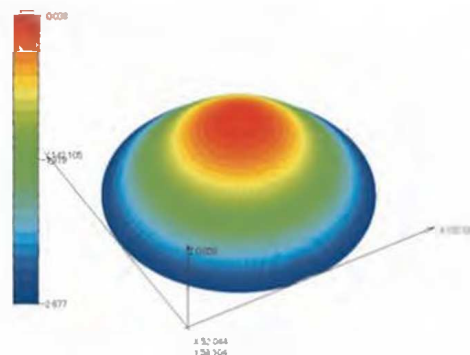


M-NanoCoord

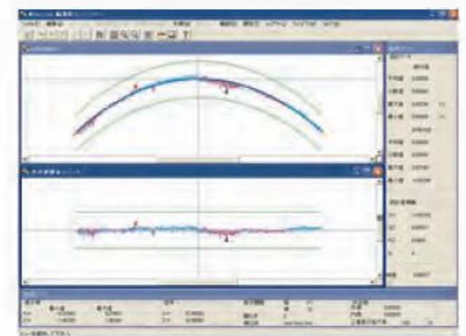
№	Разрешение [мкм]	Диапазон (X x Y x Z) при видеоизмерении	Погрешность ⁽¹⁾
M-NanoCoord	1	200 x 200 x 100 мм	$E_{1(x,y)} = (0,2+0,1L/100)$ мкм

⁽¹⁾ Согласно методам проверки компании Mitutoyo L = измеряемая длина (мм)

Пример измерений, сделанных при помощи M-NanoCoord-LNP



Результат измерения асферической линзы



Анализ асферической линзы посредством сравнения сечений