

# Аксессуары для ВИМ Quick Vision

## Следящий автофокус

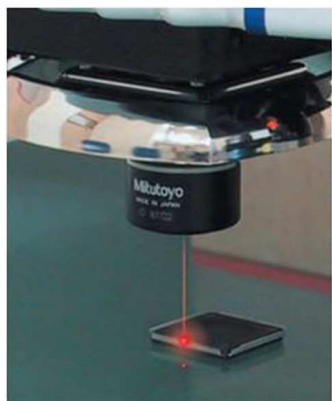
### Следящий автофокус TTL (через линзу) \*

Для Quick Vision-APEX, Quick Vision-HYPER, Quick Vision-STREAM PLUS, Quick Vision-ULTRA

Следящий автофокус (TAF) обеспечивает стабильные и быстрые измерения по оси Z, благодаря методу ножа Фуко, применяемому в измерительной системе.

TAF отслеживает волнистость и криволинейность поверхности детали в направлении оси Z и повышает производительность по сравнению с обычным режимом измерения.

Когда TAF используется на ВИМ Quick Vision Stream Plus, открывается возможность проводить полностью непрерывные измерения.



Коаксиальный следящий автофокус (TAF)



Пятно излучения следящего автофокуса (TAF)



Пример измерения : высота пиков на QFP-корпусе

TAF <sup>(1)</sup> (Следящий автофокус)\*

№	Объектив	Диапазон слежения [мм]	Диаметр лазерного пятна [мкм]
TAF-HR2,5X	QV-HR2,5X	±0,5	2,1
TAF-SL2,5X	QV-SL2,5X	±0,5	3,1
TAF-5X	QV-5X	±0,125	1,5
TAF-HR1X	QV-HR1X	±3,15	5,2
TAF-SL1X	QV-SL1X	±3,15	8

\* Заводская опция

## Поворотная головка для QV

Использование индексной головки для QV позволяет поворачивать заготовку и производить автоматические измерения множества поверхностей без необходимости снятия/переустановки детали.



### Спецификация

Индексная головка QV	При использовании дополнительного многопозиционного поворотного стола возможно проведение автоматических измерений в нескольких плоскостях
Мин. угол вращения	0,1 °
Макс. скорость вращения	10 об/мин
Погрешность позиционирования	±0,5°
Макс. диаметр детали [мм]	140